

- 510 Primäre Tragkonstruktion.
-
- 511 Pendelstützen.
- .100 Tragkonstruktion.
(Achsen: gem. Übersichts-/
Positionsplan.)
- .110 Brettschichtholz.
Holzart: Fichte/Tanne (+CH+).
Festigkeitsklasse: GL24c.
Holzfeuchtigkeit: 12% (+/-2%).
Erscheinungsklassierung: I.
Oberfläche: gehobelt, gefast.
- .111 Stütze T-01-1.
(Detail ...)
Bearbeitung:
Stützenkopf: 1 Schlitz mit Bohrgruppe.
Stützenfuss: Einpassen Stahlteil.
- Querschnitt: 200/320mm.
Länge: ...m.
Anzahl: ...St.
- .700 Kraft- und formschlüssige Verbindungen zu
Pos. .100.
- Stahlteile / geschweisste Stahlteile.
- .760 Verschweisste Stahlteile 3-D.
V1: aus 2 Einzelteilen.
- Material: S235JR.
Schweisverbindungen: Kehlnaht a=5mm.
- Oberflächenschutz:
- Korrosivitätskategorie: C2 gering.
- Beschichtungssystem: Strahlen Sa 2½,
Beschichtung 1K oder 2K
Grundbeschichtung.
- .761 Stahlteil am Stützenfuss.
Ausführung gem. Planbeilage.
2 FLB 200/320/20 als Grundplatten.
2 FLA 80/.../10 als Stegbleche.
Inkl. diverse Bohrungen und
Innengewinde.
Gewicht: ca. 18kg/St.
Ausmass: Anzahl Stahlteile.
- .800 Verbindungen mit eingeklebten profilierten
Stahlstäben.
- .810 Allgemeine Anwendungen.
- Zu Pos. .100.
Aufwände für das Ein-/ Anpassen der
Stahlteile sind in die Einheitspreise der Pos.
.100ff einzurechnen.
- Materialanforderungen: verzinkt.
Brandschutzanforderung: R0.
Feuchteklasse: 1.
Bedingungen siehe Pos. 049.500.
- Produktstandard: GSA®-Technologie.
- .812 Verbindung an Stützenfuss.
Stahlteil gem. Pos. .761.
Schnittkräfte gem. Planbeilage.
Nd= -400kN (Druck) / +30kN (Zug).
Vd= 30kN.
Md=15kNm.
Ausmass: Anzahl Stützen.

